

Pressestelle

Proesler Kommunikation GmbH
Karlstraße 2
72072 Tübingen
Germany
Tel: +49 (0) 70 71 234 16
Fax: +49 (0) 70 71 234 18
Info-pk@proesler.com
www.proesler.com

Pressemitteilung

Aluminium-Spezialverbinder und Sonderanfertigungen

Für Rohr- und Rahmenverbindungen bietet Foppe individuell gefertigte Verbinder an. Zudem hat das Unternehmen in neue Maschinen investiert – die eine wirtschaftliche Bearbeitung von Systemteilen bzw. Neuanfertigung von Formteilen ermöglichen.

Für Rohr- und Rahmenverbindungen bietet Foppe individuell gefertigte Verbinder an. Zudem hat das Unternehmen in neue Maschinen investiert. Dadurch kann Foppe für seine Kunden jetzt Systemteile wirtschaftlich bearbeiten. Auch Formteile können nun kosteneffizient neu angefertigt werden.

Für Rohr- und Rahmenverbindungen bietet Foppe individuell gefertigte Verbinder an. Eine für Kunden wirtschaftliche Bearbeitung von Systemteilen, sowie Neuanfertigungen von Formteilen, ist nun durch die Investitionen in neue Maschinen des Unternehmens möglich.

Lengerich (Ems), Januar 2020 – Verbindungen für Rahmen aus Rohren und Profilen werden meist verschweißt oder geklebt. Geschweißte

Verbindungen müssen aufwändig nachgearbeitet werden, durch schleifen, kaltverzinken etc. Geklebte Verbindungen hingegen müssen durch eingelegte Formstücke unterstützt werden. Diese werden in der Regel aus Aluminium gegossen – ein aufwändiges Verfahren, das nur bei hohen Stückzahlen lohnt. Häufig werden die erforderlichen Absatzmengen nicht erreicht, und deshalb werden von den Systemherstellern keine Verbinder angeboten. Alternativ blieb nur die Eigenanfertigung der benötigten Verbinder oder Formstücke.

FOPPE bietet hier eine Baukastenlösung an. Das benötigte Verbindprofil entsteht durch das Aufeinandersetzen von zwei oder drei der zur Verfügung stehenden eigenen Querschnitte – aus einem Portfolio von über 100 Querschnitten. Eckverbinder für Rohre oder Profile mit Kammermaßen ab 5 bis hin zu 200 mm können so problemlos in kürzester Zeit kostengünstig hergestellt werden. Die aufeinandergesetzten Profile werden hochfest miteinander verklebt – in einem temperatur- und druckgesteuerten Prozess. Selbst kleine Mengen lassen sich so hervorragend produzieren. Über eine speziell hierfür entwickelte Software kann die Beanspruchung im Einsatzfall simuliert und die Zusammensetzung des Verbinders nach Bedarf angepasst werden.

Ein weiteres Thema ist die Entwicklung und Fertigung von T- oder sogenannten Stoßverbindern für Standard-Vierkantrohre. Mangels Aufnahmenuten können hier keine Verbinder eingehängt werden. Da die Belastung auf einer T-Verbindung ähnlich hoch wie bei den Eckverbindern ist, sind diese in der Regel jedoch zwingend erforderlich. Eine reine Verschraubung in der Profilwand reicht selten aus. FOPPE fertigt unabhängig von der benötigten Stückzahl spezielle T-Verbinder zum Ein- oder Aufsetzen, exakt nach den Anforderungen des Metallverarbeiters. T-Stöße aus Standard-Vierkantrohren mit einem Querschnitt zwischen 20 x 20 mm bis zu 200 x 200 mm können so technisch sauber gelöst werden.

Systemgebundene Spezialverbinder

Viele Fenster werden für den Anschluss an das Mauerwerk mit veränderten Systemprofilen ausgeführt, die nicht dem Lagerprogramm entsprechen. Diese „Sonderprofile“ stimmen mit den Systemkonturen überein, nur eben breiter oder schmaler als im

Standardformat. Häufig werden auch Standardaußenschalen mit Sonderinnenschalen kombiniert. Dadurch passen die Eck- und T-Verbinder aus dem Standard-Systemkatalog nicht mehr.

Als bautechnisch effiziente und zugleich wirtschaftliche Lösung bietet FOPPE hierfür das Umarbeiten von Systemverbinderprofilen an. Der Metallbauer liefert die Systemprofile und FOPPE fertigt hieraus kurzfristig die benötigten Eck- und T-Verbinder als Sonderverbinder. Die technische Beratung erfolgt durch hierfür eigens geschulte Mitarbeiter. Im Rahmen dieser professionellen Beratung werden häufig Einsparpotenziale für den Metallbauer aufgedeckt. Da die Verbinder aus den Profilen der Systemhäuser umgearbeitet werden, ist stets die Systemgarantie der Profillieferanten gesichert. Geändert werden lediglich die Abmessungen, ergänzt mit objektbezogen angepassten Bohrungen, Gewinden, Fräsungen, Schrägschnitten und Ausklinkungen. Für Riegelpfostenfassaden und Elementfassaden werden so aus Systemverbinderprofilen statisch nachweisbare Eck- und T-Verbinder hergestellt. Durch auf diese Bearbeitung spezialisierte Mitarbeiter und den entsprechend hierfür vorgehaltenen Maschinenpark ist eine auftragsbezogene Lohnfertigung durch FOPPE oft günstiger als die Eigenproduktion in einem Metallbaubetrieb, der schwerpunktmäßig auf die Herstellung von Elementen und Fassaden ausgerichtet ist.

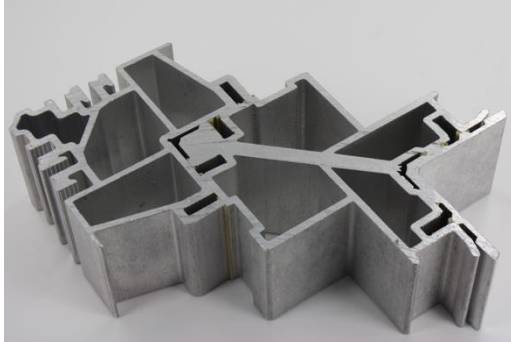
Textumfang: 3.900 Zeichen (mit Leerzeichen)

Weitere Informationen

FOPPE + FOPPE GbR
Kommunikation und Marketing
Foppenkamp 18
49838 Lengerich (Ems)
Germany

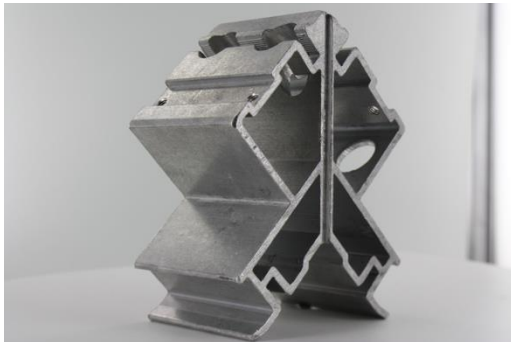
Phone: +49 5904 9393–100
E-mail: johannes@foppe.de
www.foppe.de

Bildaten:



Steckverbinder_1.jpg

Hochfest miteinander verklebte Standardprofile ermöglichen den Aufbau nahezu aller Querschnitte für Steckverbinder.



Steckverbinder_2.jpg

Spezielle Bearbeitungen in jeder Variante erfüllen die Ansprüche der Kunden.



Formteil.jpg

Durch eine sinnvolle Erweiterung des Maschinenparks bei FOPPE können jetzt Standardteile extrem schnell, präzise und kostengünstig bearbeitet werden. Hier ein speziell nach Kundenwunsch aus einem Systemprofil hergestellter T-Verbinder.



Stoßverbinder.jpg

Hier ein speziell nach Kundenwunsch aus einem Systemprofil hergestellter T-Verbinder.



Sonderbearbeitung.jpg

Gewinde schneiden, Durchgangsbohrungen
oder Längenzuschnitt: FOPPE kann
Standardprofile kostengünstig bearbeiten.