

Nachweis

Ermittlung von Eigenschaften der vorliegenden Konstruktion

Prüfbericht

Nr. 12-000602-PR06
(PB-K29-09-de-01)



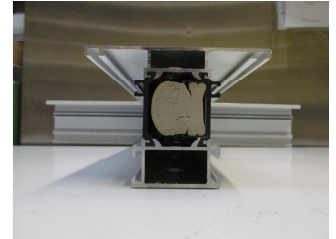
Auftraggeber FOPPE Direkt Versand GmbH
Foppenkamp 14-16
49838 Lengerich
Deutschland

Grundlagen

ift-Hausverfahren

Produkt	Blendrahmen-Sprossen-Profil
Bezeichnung	System: T-Stösse Lieferbezeichnung: T-Verbinder genagelt
Leistungsrelevante Produktdetails	Blendrahmen: 358 170, Sprossenprofil: 358 260, Material des Blendrahmen / Sprossenprofils: EN AW-6060 T66 (AL Mg Si 0,5 F22), T-Verbinder Set 12132986S: Innen: 12132986 A-Teil, Außen: 12132986 B-Teil, Material der Verbinder: EN AW-6060 T66, Profil genagelt mit: Art.-Nr.: 13138156 (5 x 10) mm und Art.-Nr.: 13138157 (5 x 13,5) mm, Klebung: 2-komponenten Epoxidklebstoff
Besonderheiten	Der Klebstoff wurde nach dem Zusammenfügen der Profilstöße eingebracht

Darstellung



Gültigkeit

Die genannten Daten und Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den geprüften und beschriebenen Probekörper.

Diese Prüfung ermöglicht keine Aussage über weitere leistungs- und qualitätsbestimmende Eigenschaften der vorliegenden Konstruktion.

Ergebnis

Prüfserie 1: Ermittlung der Zugfestigkeit an fünf unbelasteten T-Verbindern bei +23 °C



charakteristischer Wert Fc 10,9 kN

Prüfserie 2: Ermittlung der Zugfestigkeit an fünf T-Verbindern bei +80 °C



charakteristischer Wert Fc 10,2 kN

Prüfserie 3: Ermittlung der Zugfestigkeit an fünf T-Verbindern nach Klimawechsellagerung bei +23 °C



charakteristischer Wert Fc 11,6 kN

Veröffentlichungshinweise

Es gilt das "Merkblatt zur Benutzung von ift-Prüfdokumentationen". Das Dokument darf nur vollständig veröffentlicht werden.

Inhalt

Der Nachweis umfasst insgesamt 7 Seiten und Anlagen (4 Seiten).

ift Rosenheim
02. August 2012

Jörgen Peter Lass, Dipl.-Ing. (FH)
Prüfstellenleiter
Bauteile

Christian Neudecker
Prüfingenieur
Materialprüfung